

## 44.10

### 44.10 - Плиты древесно-стружечные, плиты с ориентированной стружкой (OSB) и аналогичные плиты (например, вафельные плиты) из древесины или других одревесневших материалов, не пропитанные или пропитанные смолами или другими органическими связующими веществами:

– из древесины:

4410.11 – – плиты древесно-стружечные

4410.12 – – плиты с ориентированной стружкой (OSB)

4410.19 – – прочие

4410.90 – прочие

**Древесно-стружечная плита** – плоское изделие различной длины, ширины и толщины, изготовленное путем прессования или экструзии. Плиты обычно изготавливаются из древесных щепок или стружек, полученных механическим измельчением круглых лесоматериалов или древесных отходов. Они также могут изготавливаться из других одревесневших материалов, таких как частицы, полученные из багассы, бамбука, соломы хлебных злаков или льняной или пеньковой костры. Древесно-стружечная плита агломерируется добавлением органического связующего, обычно терморективной смолой, составляющей не более 15% от массы плиты.

Щепки, стружки или другие элементы, включаемые в состав древесно-стружечной плиты данной товарной позиции, можно легко различить на кромках плиты невооруженным глазом. Однако в некоторых случаях для отличия стружки и других элементов от древесноцеллюлозных волокон, входящих в состав древесно-волокнистых плит товарной позиции 44.11, может потребоваться исследование под микроскопом.

В данную товарную позицию также включаются:

- (1) **Плиты с ориентированной стружкой**, изготовленные из слоев тонкой древесной стружки, длина которой превышает ширину, по крайней мере, в 2 раза. Стружку смешивают со связующими веществами (обычно влагостойкими), такими как изоцианатная или фенольная смолы, и укладывают в слои, образующие толстый пакет, у которого, в целях придания плите упругомеханических свойств, в поверхностных слоях стружки обычно ориентированы вдоль плиты, а во внутренних слоях они ориентированы поперек или расположены беспорядочно. Для получения твердой однородной прочной конструкционной плиты пакет подвергается нагреванию и прессованию.
- (2) **Вафельная плита**, изготовленная из тонких брикетов древесины, длина которых превышает ширину менее, чем в 2 раза. Брикеты смешивают со связующими веществами (обычно влагостойкими), такими как изоцианатная или фенольная смолы, и укладывают беспорядочно, таким образом формируя толстый пакет. Для получения твердой однородной конструкционной плиты с высокой прочностью и влагостойкостью пакет подвергается нагреванию и прессованию.

Древесно-стружечные плиты данной товарной позиции обычно подвергают шлифовке. Более того, они могут быть пропитаны одним или более веществами, не являющимися необходимыми для агломерации материалов, входящих в состав плит, но придающими плитам дополнительные свойства, например, водонепроницаемость, сопротивление гниению, воздействию насекомых, устойчивость к воспламенению или распространению огня, устойчивость к воздействию химических реагентов или электрического тока, повышение плотности. В последнем случае количество пропитывающих веществ значительно увеличивается.

Экструзионные плиты могут иметь внутренние каналы, проходящие по всей длине.

В данную товарную позицию включаются также панели из слоистой древесины, состоящие из:

- (1) древесно-стружечной плиты, облицованной с одной или обеих сторон древесно-волокнистой плитой;
- (2) нескольких древесно-стружечных плит, независимо от того, облицованы ли они с одной или обеих сторон древесно-волокнистой плитой или не облицованы;
- (3) нескольких древесно-стружечных и нескольких древесно-волокнистых плит, собранных в любом порядке.

Изделия данной товарной позиции включаются в нее независимо от того, были они или не были обработаны для придания им профиля, характерного для изделий товарной позиции 44.09, они могут быть изогнуты, гофрированы, перфорированы, разрезаны или сформированы по форме, отличной от квадратной или прямоугольной, и независимо от того, были или не были их поверхность, кромка или торец обработаны, или облицованы, или покрыты (например, текстильным материалом, пластмассой, краской, бумагой или металлом), или подвергнуты любой другой операции **при условии**, что эти операции не придадут им основное свойство изделий других товарных позиций.

В данную товарную позицию **не включаются**:

- (а) плиты или полосы или ленты из пластмассы, содержащие древесную муку в качестве наполнителя (**группа 39**);
- (б) фанерованные древесно-стружечные плиты и аналогичные плиты (например, плиты с ориентированной стружкой и вафельные плиты), независимо от того, имеются ли в них внутренние каналы, проходящие по всей длине, или нет (**товарная позиция 44.12**);
- (в) ячеистые деревянные панели, облицованные с обеих сторон древесно-стружечной плитой (**товарная позиция 44.18**);
- (г) плиты из одревесневших материалов, агломерированные с цементом, гипсом или прочими минеральными связующими веществами (**товарная позиция 68.08**).

В данную товарную позицию также **не включаются** товары, имеющие свойство изделий или частей изделий, которые более точно описаны в других товарных позициях, независимо от того, получены они или нет непосредственно прессованием, экструзией или формованием или другими способами.